

autobuses y microbuses. El cluster nos permite desenvolvernos en los ámbitos nacional e internacional y la participación en el Salón ha resultado muy asequible”.

Auxim, con más de 40 años dedicados a la elaboración de piezas en aluminio, acero y hierro forjado, “participa en un proyecto para vehículo eléctrico aún de carácter confidencial, con componentes comunes para vehículos convencionales y está en conversaciones con un suministrador de primer nivel con el objetivo de establecer una planta de producción en un país de Europa del Este en el plazo de un año. En esta localización desarrollaríamos un gama de productos para turismos que ya fabricamos en México, donde contamos con una fábrica desde hace 14 años”, expone Francisco Casas, director de la empresa.

Auxim acudió con una extensa muestra de su gama de producto, “con piezas hasta el tamaño que permitía la feria. Francisco Casas expresa su agradecimiento por “la implicación de José Ramón Fernández, gerente del cluster, por su implicación y el impulso que está dando a la asociación. En nuestro caso, estamos muy involucrados en la labor del cluster, animamos a empresas a incorporarse, habiendo conseguido la entrada de nuevos miembros y estamos en el camino de desarrollar proyectos conjuntamente”.

Aunque no participó como expositor en el seno del stand del cluster, Forjanor acudió a apoyar la iniciativa y lo hizo a través de su director comercial, Javier Álvarez. Esta firma está englobada en el grupo brasileño Gerdau, con la singularidad que es la única de la corporación que suministra a la industria de automoción. Álvarez señala que “actualmente suministramos piezas de forja (ejes, piñones, cigüeñales...) a las plantas de órganos mecánicos, como cajas de cambio, para los grupos Renault, Volkswagen y General Motors, a los que estamos históricamente ligados. Estamos profundizando en la estrategia de acceder a Fiat y PSA, donde no estamos presentes”.

Forjanor también fabrica cubos de rueda y emplea las tecnologías de forja en frío y en caliente. Álvarez considera que “la experiencia de pertenecer al cluster hace poco menos de un año está resultando muy positiva, de cara a reforzar toda la cadena logística regional, así como para potenciar las relaciones con tanto con clientes como proveedores, incluidos los potenciales”.

Otro miembro del cluster, Bosch, participó, como es habitual, con su propio stand, en el que difundió tecnologías enfocadas al medio ambiente como Start/Stop, sistemas de inyección directa y common rail para gasolina y diésel, desarrollos para motores híbridos, sistemas de tratamiento de gases de escape, y baterías de ion-litio para vehículos eléctricos, desarrollados con SB LiMotive.

**REDITA**

La Red de Institutos Tecnológicos vinculados al Sector de Automoción de la Comunidad Valenciana (REDITA) decidió acudir como expositor al Salón como



Hemos querido reafirmar nuestro papel como actor principal en el panorama nacional de la innovación tecnológica en la automoción”, explica Carlos Moliner, gerente de REDITA. “We are keen to reaffirm our role as a major contributor to technological innovation in Spain’s automotive industry,” explains Carlos Moliner, Director of the REDITA.

At this site, we will produce a range of passenger-car products that we already make in Mexico, where we have had a factory for 14 years”, says Francisco Casas, company manager.

Auxim travelled to the event with an extensive sample from its product range, taking, “parts as big as the Show permits.” Francisco Casas expresses his gratitude for, “the commitment shown by José Ramón Fernández, the director of the cluster, and for the impetus he has injected into the association. In our case, we are deeply involved in the work done by the cluster and encourage companies to join. We have managed to convince several new members to sign up and are starting to develop joint projects.”

Although it did not exhibit on the cluster’s stand, Forjanor, represented by Sales Manager Javier Álvarez, attended the Show to support the initiative. The company forms part of Brazilian group Gerdau and is the only member of the corporation that supplies to the automotive industry. Álvarez says, “We currently supply forged parts (axles, sprockets, crankshafts, etc.) to engine and gearbox plants belonging to groups like Renault, Volkswagen and General Motors, with all of which we have historical ties. We are developing

muestra de su apuesta firme por la movilidad sostenible como evolución segura y necesaria de la automoción en el corto plazo. Esta entidad viene desarrollando, desde 2008, proyectos en el ámbito de la movilidad sostenible y en la reducción del impacto medioambiental de la industria de la automoción. “Hemos querido reafirmar nuestro papel como actor principal en el panorama nacional de la innovación tecnológica en la automoción”, explica Carlos Moliner, gerente de REDITA. El responsable de la red destaca que “como socios tecnológicos de las empresas de automoción, tenemos una fuerte capacidad de desarrollo e innovación repartida de forma muy especializada entre nuestros ocho Institutos Tecnológicos (AIDIMA, AIDO, AIMME, AIMPLAS, IBV, ITE, ITENE e ITI).

Moliner habla de “un balance global de nuestra participación en este Salón ha sido muy positivo, al haber podido entrar en contacto con empresas y centros tecnológicos nacionales e internacionales con los que hemos detectado vías de colaboración. En particular, hemos empezado a fraguar partenariados con una universidad y con varias empresas en proyectos de relevancia a desarrollar en el corto plazo. Fruto de los contactos realizados durante el Salón, hemos recibido, durante las semanas posteriores, visitas de personas y empresas que se mostraron interesadas en conocer en mayor detalle las capacidades y las instalaciones

a strategy to access Fiat and PSA, with which we do not work.”

Forjanor also manufactures wheel hubs and makes its products using cold and hot forging technology. Álvarez believes, “Our experience of the cluster, which we have belonged to for just under a year, has been very positive so far, particularly as regards reinforcing the regional logistics chain. It has also served to strengthen relations with current and potential clients and suppliers.”

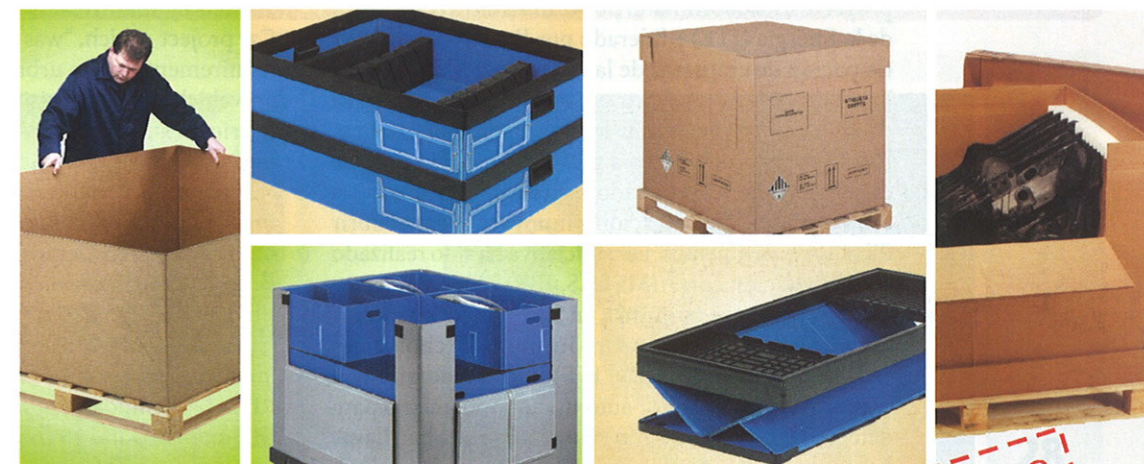
Another cluster member, Bosch, took part as usual with its own stand, on which it displayed environmentally friendly technologies such as its Start/Stop system, petrol and diesel direct-injection and common-rail systems, developments for hybrid engines, exhaust-gas treatment systems and lithium-ion batteries for electric vehicles developed with SB LiMotive.

**REDITA**

Valencia’s REDITA decided to exhibit at the Show to demonstrate its firm commitment to sustainable mobility as a safe, necessary and immediate way forward for the automotive industry. Since 2008, the Network has been carrying out sustainable mobility projects and working to reduce the automotive sector’s environmental impact. “We are keen to reaffirm our role as a major contributor to technological innovation in

**TECNICARTON**  
INGENIERIA DE EMBALAJE

Soluciones de embalaje para automoción



www.tecnicarbon.com

línea ckd  
materias peligrosas  
embalaje reutilizable a medida  
acondicionamiento de embalajes  
embalajes para repuestos

LE ESPERAMOS EN SIL 2010 PALACIO 2 E538